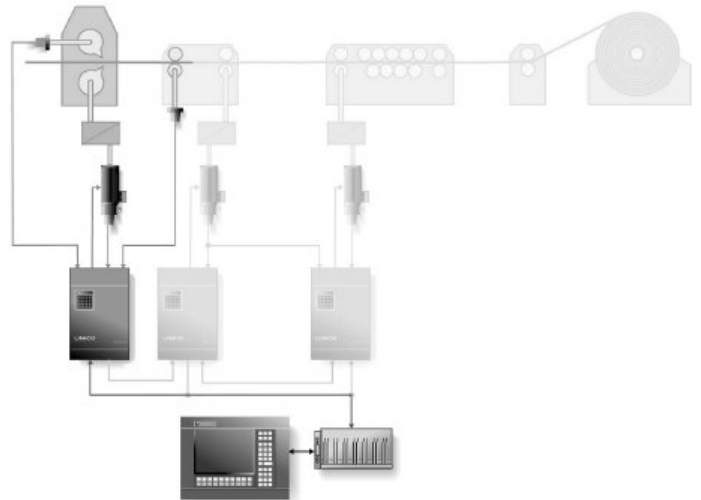


## 金属板带旋转式飞剪控制驱动器

UNICO RCO™ 控制软件为金属板带定尺旋转式飞剪控制集成软件。UNICO 将世界领先水平的飞剪控制软件集成在 UNICO 运动控制驱动器内，不需外部控制器 UNICO 运动控制驱动器既可独立完成飞剪机定尺剪切自动控制。控制器可灵活地与其它工位机械设备 UNICO 控制器配合与可编程制器构成一个完整的金属板带材处理线高性能控制系统。控制驱动器技术领先，控制功能强大适应各种飞剪机械控制，操作简便可靠，不需由外部控制设备控制减少系统配置复杂性并提高系统可靠性。



### 功能：

#### 按长度剪切或按标记剪切

旋转式飞剪控制驱动器可将运行的带材连续按设定的方式剪切。测量轮跟踪板带材的运动，控制器按照设定的长度剪切（定尺切）或按照带材表面印刷的图标或是冲孔剪切（标记切）。窗口检测功能可避免由于虚假标记产生的错误操作。

#### 图形识别

按标记切时，用户可灵活定义标记图形或是带材的小孔，控制驱动器会自动查找识别带材上的图形或小孔并控制飞剪机在特定位置剪切。图形偏差量软件设置确保生成的图形标记在带材表面长度正负偏差内识别到，确保剪切精确。

#### 模拟剪切功能

飞剪控制驱动器具备在不实际运行板带材情况下以模拟方式完整检测旋转式飞剪机机械和电气系统。在线模拟器模拟生产线加速，降速或匀速运动时驱动飞剪机连续运行工况。标记检测模拟器会模拟连续生成标记检测按标记剪切功能。方便调试和日常维护检修。

#### 剪切扭矩提升和限幅

可由软件设定扭矩提升选择项以便提高剪切扭矩避免在剪切中刀速降低。

#### 订单控制

飞剪控制驱动器内部接受储存两个带材长度和张数不同的生产订单。当前运行订单生产完成时，控制器自动转入下一个订单生产。可设定在订单结束前产生提示信息以便生产线和操作人员协调。在按标记剪切模式下，订单设定包括标记偏移量，并可有八个图形边部设定。

#### 剪切角度计算

飞剪控制驱动器根据飞剪机和加工板带材参数自动计算调整理想的剪切角度。控制程序支持五种飞剪刀形：传动 V 字型剪，传动直刀，非传动 V 字型剪，非传动直刀和波形。

#### 柔性剪切

飞剪控制驱动器可选锁定剪切瞬时线速度并保持速度的柔性剪切模式。在剪切厚板带材时可确保剪切平稳精确。

#### 调节停刀位置

当剪切长料时，飞剪控制驱动器可控制刀停在顶部的某一点然后再后退一定角度使得刀有更长的加速和减速距离，以便刀能和板带材更好同步运动并提高生产率。



UNICO  
MRC™

金属带材  
旋转式飞剪  
控制驱动器

### 双电机运行

飞剪控制驱动器支持单或双电机驱动的飞剪机设计。双电机驱动飞剪机，一台飞剪控制驱动器为主传动,另一个为辅助传动。

### 最高线速度计算

飞剪控制驱动器根据剪切机机械参数，电机参数，飞剪控制驱动器参数和剪切板带材数据自动计算可达到的最高线速度并在其它设备允许情况下按此线速度剪切。

### 电子凸轮信号输出

飞剪控制驱动器根据飞剪机旋转位置可编程生成限位开关信号输出代替机械凸轮装置方便对机械设备控制。

### 长度误差微调

可在线灵活修整剪切系统误差。

### 操作界面友好

可连接 UNICO P-Terminal（液晶显示屏和薄膜键盘）操作显示终端，触摸屏或其它串行通讯接口的操作界面灵活方便地操控飞剪机。

### 方便的通讯接口

支持各种可编程控制器和控制设备通讯接口。标准通讯接口为 DF1 和 ANSI，也可选 Remote I/O, Modbus Plus, ControlNet,, Profibus-DP 和 Ethernet 等网络接口。

### 输入/输出信号

飞剪控制驱动器支持各种飞剪机与其他外部机械设备连锁输入/输出和通讯信号，用户可根据具体系统配置设计要求灵活方便地选择不同的功能和设定控制系统。

#### 输入信号

电机启动	按标记剪切
故障复位	跳过标记
直流励磁启动	设置窗口
电机温度 OK	提前偏移量
电机冷却风机 OK	延迟偏移量
点动向前	参考量 U
点动向后	参考量 V
转到设定位置	参考量 W
自动	
订单转换	
跟随负载编码器	
解除参考	

#### 输出信号

电机启动	线运行速度太快
运行正常	剪切出错
直流励磁启动	按标记剪切
手动	打开窗口
自动	标记丢失
参考	凸轮 1-8
参考波动报警	计算
在设定位置	运动
转到设定位置运动中	向前运动
订单接近结束提示	向后运动
订单完成	过热报警
电机 RMS 报警	



All trade designations are provided without reference to the rights of their respective owners. Specifications subject to change without notice.

#### UNICO-Worldwide

公司美国总部	日本	中国
Unico, Inc.	Osaka,	北京优实自动化有限公司
3725 Nicholson Road	81.66.945.0077	北京海淀区西四环北路
Franksville, Wisconsin	德国	136号B座306
53126-0505 USA	Wilnsdorf,	邮编: 100097
Tel: 262.886.5678	49.2739.303.0	电话: 10.83681846
Fax:262.504.7396	英国	传真: 10.83681848
<a href="http://www.unicous.com">www.unicous.com</a>	Milton Keynes	<a href="http://www.unicocn.com">www.unicocn.com</a>
	44.1908.260000	8.09